



## トルク スラスト センサ-仕様

トルク スラスト 両軸 ストップ-付き

方 式 トルク、スラスト 共通ゲージによる変換方式

|               |     |     |     |      |
|---------------|-----|-----|-----|------|
| トルク 測定範囲 mN.m | 50  | 100 | 200 | 500  |
| トルク過負荷限界 mN.m | 100 | 200 | 400 | 1000 |
| スラスト 測定範囲 N   | 10  | 20  | 50  | 100  |
| スラスト過負荷限界 N   | 20  | 40  | 100 | 200  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| 出 力                   | トルクに対して 1mV/V±1% 定格容量<br>スラストに対して 1mV/V±1% 定格容量 |
| 直 線 性                 | 各分力とも ±0.5%FS 以下                                |
| ヒステリシス                | 各分力とも ±0.3%FS 以下                                |
| 抵 抗 値                 | 各分力とも 350 Ω (又は700 Ω) プリッジ                      |
| 常用ゲージ電圧               | 10V AC or DC                                    |
| 使用温度範囲                | -5~40°C   |
| 温度による影響               | ±0.05%FS/°C以下                                   |
| 相 互 干 渉               | 各分力の定格容量を付加した状態での<br>他方向成分プリッジの出力 ±2%FS以下       |
| 軸 直 径                 | φ6 20 50 mN.m<br>φ8 100 200 500 mN.m            |
| トルク { ストップ-<br>スラスト } | 作動位置 定格容量の120~200%位置<br>強 度 定格容量300%.           |
| 付 属 ケーブル 長さ           | 1.5 m 両探コネクタ-                                   |

T-180331

|  |            |    |     |    |            |    |                        |
|--|------------|----|-----|----|------------|----|------------------------|
| 削り加工公差 0.5 ~ 6 (±0.1)                            | 尺度         | 個数 | 承認  | 検図 | 設計         | 製図 | 名称<br>トルク スラスト<br>カセガ- |
| 6 ~ 30 (±0.2) 30 ~ 120 (±0.3)                    | 1          | 1  |     |    | 斎藤         | ST |                        |
| 120 ~ 315 (±0.5) 315 ~ 1000 (±0.8)               | 材質         |    | 素材  |    |            |    | 図面番号<br>130178-3       |
| 1000 ~ 2000 (±1.2) 2000 ~ 4000 (±2.0)            | 日付 18.3.31 |    | 3角法 |    | ス"コ-精密株式会社 |    |                        |
| ホ"孔穴位置公差M10以下 (±0.2)<br>M24以下 (±0.4) M27以上(±0.7) |            |    |     |    |            |    |                        |